

**Acciaio B450C
stirato a freddo
saldabile in rotoli**

**Hot-rolled
reinforcing steel
stretched in coils
B450C**



Sider Sipe S.P.A.

Acciaio laminato a caldo B450C nei diametri da 6-16 mm in rotoli da 2500 kg.

Hot-rolled reinforcing stretched steel in coils B450C available in the range of diameters from 6-16 mm in coils of 2500 kg.

Il nostro acciaio B450C in rotoli viene realizzato nei diametri da 6-16 mm in rotoli da 2500 kg, utilizzando vergella nervata di alta qualità, che viene lavorata con processo di stiratura a freddo (stretching), marchiatura e riavvolgimento in rotoli o in barre a misura. Il processo di stiratura a freddo garantisce una elevata omogeneità delle caratteristiche meccaniche, che permette di ottenere una migliore lavorabilità rispetto ai normali acciai laminati a caldo che frequentemente presentano alta variabilità delle caratteristiche meccaniche nello stesso rotolo. Il nostro acciaio B450C è qualificato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici.



The hot-rolled reinforcing stretched steel in coils B450C is manufactured in a range of diameters from 6-16 mm in coils of 2500 kg through cold stretching, marking and recoiling process of deformed wire rod. The recoiled steel B450C guarantees high homogeneity of mechanical properties that allows better workability than normal hot-rolled coil that frequently has high variability of the mechanical properties in the same coil. Our hot-rolled reinforcing stretched steel B450C is qualified by Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici.

Dimensioni e Peso | Dimensions and Weight

Diametro Interno Ø600mm Altezza 650mm Peso 2500kg
Internal Diameter Height Weight

Marchio Identificativo Identification Mark



 <p>Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici Servizio Tecnico Centrale</p>	ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 034/14-CA
	<p>In conformità al D.M. 14.01.2008 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:</p>
	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO <i>B450C saldabile in rotoli, laminato a caldo e stirato a freddo nei diametri da 6-16 mm.</i>
	Marchio punzonato 
	<p>la punzonatura non ha posizione fissa rispetto alle nervature</p>
	prodotto da: SIDER SIPE S.p.A. Via Giovanni Agnelli, 1 - 95030 CATANIA
	nello stabilimento di: CATANIA, Via Giovanni Agnelli, 1 - Z.I. Blocco Palma 1
	è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Torino - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e Geotecnica e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.
	Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma D.M. 14.01.2008: "Norme tecniche per le costruzioni" sono state applicate.
	Il presente attestato, che rinvia al n. 029/09-CA, ha validità 5 anni dal 17.07.2014 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative. Il presente aggiornamento è stato emesso in data odierna. Roma, 9.09.2014
IL DIRIGENTE DELLA DIV. III DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE Dott. Ing. Marco Pannoccolo <small>PROFESSOR INGEGNERE PANNOCOLO MARCO 08092014 E 8.31 AM</small>	
VIA ROBERTA 2 - 00161 ROMA TEL. 06-44824101, FAX 06-44567383 <small>CRONOMETRO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 14.01.2008 www.sipe.it</small>	